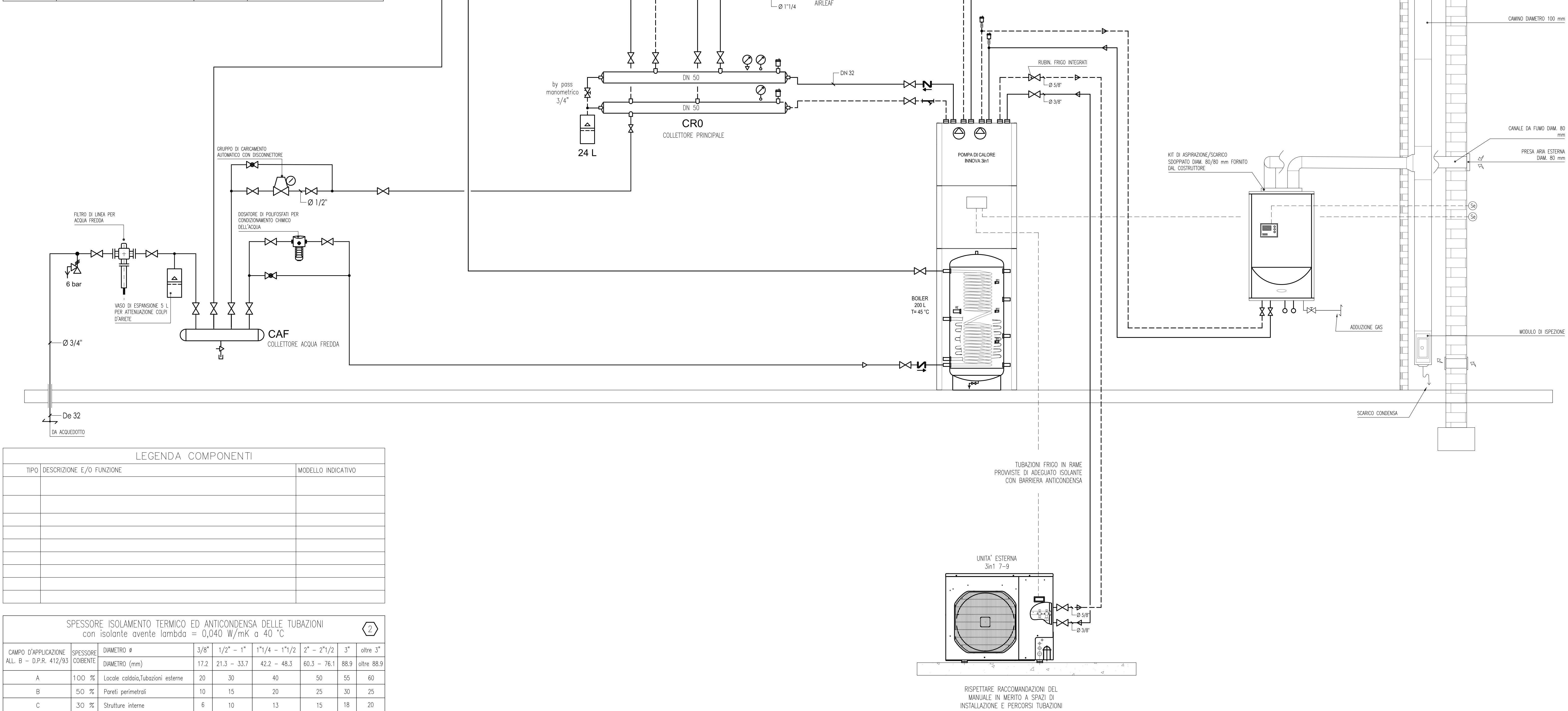


LEGENDA			
SIMBOLO	SIGNIFICATO	SIMBOLO	SIGNIFICATO
	TUBAZIONE: SIMBOLO GENERALE O TUBAZIONE DI MANDATA		COMANDO AUTOMATICO (SIMBOLO GRAFICO GENERALE)
	TUBAZIONE DI RITORNO		VALVOLA A 2 VE. MOTORIZZATA
	VALVOLA DI SFATO AUTOMATICO		VALVOLA DI SICUREZZA
	FLANGIA CIECA		SCARICO, SFATO E VALVOLA DI SCARICO
	DISCONNETTORE IDRAULICO		PRESA DI PRESSIONE
	GIUNTO ELASTICO COMPENSATORE DI DILATAZIONI		POZZETTO PORTA TERMOMETRO
	FONDELLO		SONDA DI TEMPERATURA, TERMOMETRO E TERMOSTATO
	POMPA PER ACQUA		RILEVATORE DI PORTATA E FLUSSOSTATO
	FILTRO A Y, RACCOLTITORE DI IMPURITA'		SONDA DI PRESSIONE E PRESSOSTATO
	VALVOLA DI NON RITORNO (LA FRECCIA INDICA IL SENSO DEL FLUSSO)		SONDA DI LIVELLO
	GRUPPO DI CARICAMENTO CON RIDUTTORE DI PRESSIONE		APPARECCHIO INDICATORE (A LETTURA DIRETTA)
	VALVOLA A 3 VE. (SIMBOLO GRAFICO GENERALE)		RADIAZIONE
	VALVOLA A 2 VE. (SIMBOLO GRAFICO GENERALE)		VENTILCOMMETTORE
	VALVOLA DI TARATURA E BILANCIAMENTO		PANNELLO RADIANTE ANNESSO NELLA STRUTTURA



NOTE GENERALI

I COLLETTORI DI DISTRIBUZIONE DELL'IMPIANTO A PAVIMENTO E DEI FANCOILS SARANNO DOTATI DI TESTINE ELETTROTHERMICHE COMANDATE DAI TERMOSTATI AMBIENTE. CON IL FC DI APERTURA DELLA PRIMA TESTINA COMANDATA VERRA' AVVIATA LA POMPA P4; L'ULTIMA TESTINA CHE SI CHIUDE COMANDERA' LA FERMATA DELLA POMPA DI CIRCOLAZIONE.

1. RISPETTARE I COEFFICIENTI CORRETTIVI COME INDICATO AL D.P.R. 412/93.

2. DIVIDERE L'AZIONE DEI TERMOSTATI IN VIRTU' DELLA SUDDIVISIONE DELLE ZONE TERMICHE


3. -

4. -

5. -

6. -

NOTE GENERALI	
A)	RISPETTARE RACCOMANDAZIONI DEL MANUALE INNOVA IN MERITO A SPAZI DI INSTALLAZIONE E PERCORSI DELLE TUBAZIONI FRIGORIFERE
B)	PREDVEDERE RUBINETTI DI CARICO E SCARICO DELL'IMPIANTO IN MODO DA AGEVOLARE LA MESSA IN SERVIZIO DELL'IMPIANTO E L'EVENTUALE SCARICO IN CASO DI MANUTENZIONE
C)	DIMENSIONARE I VASI DI ESPANSIONE IN VIRTU' DEL REALE VOLUME D'ACQUA PRESENTE IN IMPIANTO E ACCERTARSI CHE NON RIMANGANO PARTI DI IMPIANTO FUNZIONALMENTE INTERCETTABILI PRIVE DI ADEGUATO VOLUME DI ESPANSIONE
D)	PREDVEDERE ORGANI DI SFILATO IN TUTTI I PUNTI ALTI DELL'IMPIANTO E IN EVENTUALI RISALITE DI TUBAZIONI CON CURVE. CONFERIRE, DOVE OPPORTUNO, LA CORRETTA PENDENZA ALLE TUBAZIONI IN MODO DA FAVORIRE LO SFILATO DELLE STESS.
E)	INSTALLARE TERMOMETRI E MANOMETRI DI LETTURA CHE SI ABBA L'ESIGENZA DI VISUALIZZARNE I VALORI FREQUENTEMENTE E DOVE NON SI POSSANO VEDERE MEDIANTE I DISPLAY DELLE MACCHINE
F)	I VOLUMI INDICATI PER SERBATO INIZIALE E DI PREPARAZIONE ACS SONO PURAMENTE INDICATIVI E VANNO DIMENSIONATI IN RAGIONE DI DIMENSIONI, POTENZIALITA' ED ESIGENZE DI IMPIANTO E DI UTILIZZO
G)	VALUTARE ATTENTAMENTE LE PRESTAZIONI DELLE POMPE DI CIRCOLAZIONE DI MACCHINA, IN MODO DA VERIFICARNE LA COMPATIBILITA' CON LE PORTATE E PREVALENZE RICHIESTE DAI CIRCUITI UTILIZZATORI.

committente/Customer																																																	
Indirizzo cantiere (se diverso)/Site (if different)																																																	
<div style="text-align: center;">  <p>Innova S.r.l. Via I Maggio 8, Zona Industriale - 38089 Storo (TN) - Italy Tel.: +39 0465 670104 - Fax: +39 0465 674965 www.innovaenergy.com - info@innovaenergy.com P. Inv. 0182747028</p> </div>	Codice commessa/Purchase																																																
Progetto/Project	Appaltatore/Contractor																																																
SCHEMI TIPICI DI CONNESSIONE UNITA' INNOVA ENERGIE	Subappaltatore/Subcontractor																																																
Parte del progetto/Project part	Supervisione/Supervisor																																																
POMPA DI CALORE 3in1 CON PRODUZIONE ACS CON SORGENTE INTEGRATIVA (GENERATORE DI CALORE)	Tavola: n°/Dwg # <div style="font-size: 2em; font-weight: bold; text-align: center;">D61-1</div>																																																
Riferimento/Reference	Revisione/Revision																																																
SCHEMA FUNZIONALE IMPIANTO																																																	
<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <th style="text-align: left;">Descr. Dwg./Dwg.</th> <th style="text-align: left;">Descrizione/Description</th> <th style="text-align: left;">Controllo/Controlled</th> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">01</td> <td>11/06/2015</td> <td>Enissione</td> </tr> <tr><td> </td><td> </td><td> </td></tr> <tr><td> </td><td> </td><td> </td></tr> <tr><td> </td><td> </td><td> </td></tr> <tr><td> </td><td> </td><td> </td></tr> <tr><td> </td><td> </td><td> </td></tr> <tr><td> </td><td> </td><td> </td></tr> </table>	Descr. Dwg./Dwg.	Descrizione/Description	Controllo/Controlled	01	11/06/2015	Enissione																			<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <th style="text-align: left;">Descr. Dwg./Dwg.</th> <th style="text-align: left;">Descrizione/Description</th> <th style="text-align: left;">Controllo/Controlled</th> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">01</td> <td>11/06/2015</td> <td>Enissione</td> </tr> <tr><td> </td><td> </td><td> </td></tr> <tr><td> </td><td> </td><td> </td></tr> <tr><td> </td><td> </td><td> </td></tr> <tr><td> </td><td> </td><td> </td></tr> <tr><td> </td><td> </td><td> </td></tr> <tr><td> </td><td> </td><td> </td></tr> </table>	Descr. Dwg./Dwg.	Descrizione/Description	Controllo/Controlled	01	11/06/2015	Enissione																		
Descr. Dwg./Dwg.	Descrizione/Description	Controllo/Controlled																																															
01	11/06/2015	Enissione																																															
Descr. Dwg./Dwg.	Descrizione/Description	Controllo/Controlled																																															
01	11/06/2015	Enissione																																															
<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 30%;">Disegn. 01</td> <td style="width: 30%;">Da misure (solo espresse in): mm ● cm □</td> <td style="width: 30%;">Scala di disegno: Disegn. reale</td> <td style="width: 10%;">Scala di stampa: 1:50 (Prof. scale)</td> </tr> </table>	Disegn. 01	Da misure (solo espresse in): mm ● cm □	Scala di disegno: Disegn. reale	Scala di stampa: 1:50 (Prof. scale)	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 60%;"> File 3in1_1_ACS_OC_Rev00.dwg File </td> <td style="width: 40%;"> Formato Size </td> </tr> </table>	File 3in1_1_ACS_OC_Rev00.dwg File	Formato Size																																										
Disegn. 01	Da misure (solo espresse in): mm ● cm □	Scala di disegno: Disegn. reale	Scala di stampa: 1:50 (Prof. scale)																																														
File 3in1_1_ACS_OC_Rev00.dwg File	Formato Size																																																
<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 60%;"> Data 11/06/2015 Date </td> <td style="width: 40%;"> Rev. 00 </td> </tr> </table>	Data 11/06/2015 Date	Rev. 00	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 60%;"> Data 11/06/2015 Date </td> <td style="width: 40%;"> Rev. 00 </td> </tr> </table>	Data 11/06/2015 Date	Rev. 00																																												
Data 11/06/2015 Date	Rev. 00																																																
Data 11/06/2015 Date	Rev. 00																																																